



## AFM 38

---

### AFM 38

#### Technisches Datenblatt 338, bisher TD 278

Stand: 08/2015, vorherige Ausgaben sind ungültig

Die aktuellen Ausgabe finden Sie unter [www.reinz-industrial.com](http://www.reinz-industrial.com)

<b>Werkstoff</b>	<b>AFM 38</b> ist ein asbestfreies Dichtungsmaterial. Es enthält Aramidfasern und weitere hochtemperaturbeständige Asbestsubstitute, die unter erhöhtem Druck und erhöhter Temperatur mit hochwertigen Elastomeren verarbeitet sind.
<b>Eigenschaften</b>	<b>AFM 38</b> ist innerhalb der AFM- Palette das preiswerteste Dichtungsmaterial. Kennzeichnend für den öl- und lösungsmittelbeständigen Werkstoff sind die sehr hohe Kompressibilität und Flexibilität sowie die herausragende Gasdichtigkeit. Auch bei geringer Flächenpressung wird mit <b>AFM 38</b> eine sehr hohe Dichtwirkung erzielt.
<b>Anwendung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• in Dichtverbindungen, die geringen thermisch- mechanischen Beanspruchungen ausgesetzt sind</li><li>• zur Abdichtung leicht verformbarer Bauteile bei vergleichsweise niedriger Flächenpressung, zum Beispiel bei Ventilhauben, Ölwannen und Deckeln in Verbrennungsmotoren; in Getrieben, Pumpen, Apparaten und Rohrleitungen im Armaturen- und Sanitärbereich</li><li>• zur Abdichtung von Motor-, Getriebe-, Hydraulik- und Kälteölen, Kraftstoffen und Lösungsmitteln</li><li>• gegen Wasser sowie Gemische aus Wasser mit Frost- und Korrosionsschutzmitteln</li></ul>
<b>Oberflächen</b>	<b>AFM 38</b> besitzt standardmäßig auf beiden Oberflächen eine den Ausbau erleichternde Trenndecke (TD 2) mit hohem Reibwert. Eine zusätzliche Oberflächenbehandlung erübrigt sich dadurch in den meisten Fällen.
<b>Freigaben</b>	<b>Germanischer Lloyd (DNV GL)</b> Freigabe für den Schiffbau



**AFM 38**

**Technische Daten**  
(Nennstärke 2,00 mm)

<b>Dichte</b>	g/ cm <sup>3</sup>	1,5 - 1,7
<b>Glühverlust</b> nach DIN 52 911	%	< 45
<b>Zugfestigkeit</b> nach ASTM F 152, quer nach DIN 52 910, quer	N/ mm <sup>2</sup> N/ mm <sup>2</sup>	> 7 > 5
<b>Druckstandfestigkeit</b> nach DIN 52 913 16 h, 175 °C	N/ mm <sup>2</sup>	≈ 20
<b>Zusammenpressung und Rückfederung</b> nach ASTM F 36, Verfahren J		
Zusammenpressung	%	15 - 25
Rückfederung	%	> 60
<b>Dichtwirkung</b> gegen Stickstoff nach DIN 3535, Teil 6 FA	mg/ (s·m)	< 0,01
<b>Quellung</b> nach ASTM F 146		
<b>in Öl IRM 903</b> (ersetzt ASTM Öl Nr. 3) 5 h, 150 °C		
Dickenzunahme	%	< 10
Gewichtszunahme	%	< 20
<b>in ASTM Fuel B</b> 5 h, RT		
Dickenzunahme	%	< 15
Gewichtszunahme	%	< 15
<b>in Wasser / Frostschutzmittel (50:50)</b> 5 h, 100 °C		
Dickenzunahme	%	< 5
Gewichtszunahme	%	< 15
<b>Spitzentemperatur</b> kurzzeitig	°C	300
<b>Dauertemperatur</b> maximal	°C	200
<b>Betriebsdruck</b> maximal	bar	50



**Maximale Dauertemperatur und maximaler Druck dürfen nicht zugleich auftreten, siehe Tabelle**

"Max. Betriebsdrücke bei verschiedenen Temperaturen und Medien!"

**AFM 38**

**DIN 28091-2:**

<b>Kaltstauchwert <math>\epsilon_{KSW}</math></b>	%	15 - 25
<b>Kaltrückverformungswert <math>\epsilon_{KRW}</math></b>	%	8 - 13
<b>Warmsetzwert <math>\epsilon_{WSW/T}</math></b>	%	60 - 70
<b>Warmrückverformungswert <math>\epsilon_{WRW/T}</math></b>	%	≈ 0,8
<b>Rückverformungswert R</b>	mm	≈ 0,015
<b>Spezifische Leckagerate <math>\lambda</math></b>	mg/ (s·m)	< 0,1
<b>Restflächenpressung</b> nach 1000 h (Luft, 100 °C)	%	> 50

**Dichtungskennwerte** siehe entsprechende Tabelle



Die vorstehenden technischen Daten gelten für das Material im Anlieferzustand ohne Zusatzbehandlung. Aus ihnen können jedoch bei der Vielfalt der möglichen Einbau- und Betriebsbedingungen nicht in allen Anwendungsfällen verbindliche Schlüsse auf das Verhalten in einer Dichtverbindung gezogen werden. Aus diesem Grunde können wir für die technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage unter genauer Angabe der Betriebsbedingungen.

**Lieferform**

**Dichtungen** nach Zeichnung, Maßangaben oder sonstigen Vereinbarungen.

**Platten** 1500 x 1500 mm (Standardformat)

**Nennstärken und Toleranzen nach DIN 28091-1 (mm)**

Grenzabmaße innerhalb einer Lieferung

<b>0,30</b>	±0,10
<b>0,50</b>	±0,10
<b>0,75</b>	±0,10
<b>1,00</b>	±0,10
<b>1,50</b>	±0,15
<b>2,00</b>	±0,20
<b>3,00</b>	±0,30

Höchstwert des Dickenunterschiedes innerhalb einer einzelnen Platte:  
Plattendicke ≤ 1,00 mm = 0,1 mm; > 1,00 mm = 0,2 mm